



---

**bertolaso**

# bertolaso

Líder en soluciones de llenado con alta tecnología

Fundada en 1880 por la  
Familia Bertolaso

Más de 200  
empleados

Más de € 45MM  
en ventas en 2018



Oficinas de 25.000 m<sup>2</sup>

2 Plantas de  
producción en Italia

Certificada en  
ISO 9001/2000

## UNA EMPRESA LÍDER EN LA INDUSTRIA

El éxito de nuestros clientes está en cada botella.

En el negocio desde 1880 en Zimella, cerca de Verona, el Grupo satisface la necesidad de innovación y confiabilidad de los productores grandes y pequeños de todo el mundo.

Bertolaso S.p.A. es líder en el diseño, producción e instalación de sistemas automáticos de embotellado para:

Vinos Tranquilos

Aguas Minerales

Jugos de Frutas

Vinos Espumosos

Aguas Carbonatadas

Tés

Rones y Destilados

Refrescos

Vinagre

Licores

RTD

Salsa Soya

Cervezas

Bebidas Funcionales

Aceite Comestible

# bertolaso

 **OMEGA**  
packing  
[www.omegapacking.com](http://www.omegapacking.com)

## UNA EMPRESA LÍDER EN LA INDUSTRIA

El éxito de nuestros clientes está en cada botella.



### Nuestros Valores

- ★ Innovación
- ★ Flexibilidad
- ★ Ambición
- ★ Organización
- ★ Humanidad
- ★ Pasión
- ★ Experiencia

## EL COMPROMISO DEL EQUIPO

### Un grupo que crece junto a los embotelladores

Todas las personas empleadas en Bertolaso comparten la misma pasión: la dedicación a los proyectos, la conciencia, la voluntad de ser proactivos, versátiles y reactivos en la búsqueda diaria de los clientes que han colocado su confianza en nosotros. Dedicamos gran parte de nuestros recursos a la asistencia al cliente. Para ellos, no solo somos un proveedor sino también un socio estratégico, con quienes pueden construir una colaboración que va más allá del simple suministro de máquinas.

## EFICIENCIA PARA CUMPLIR CON TODAS LAS NECESIDADES

### Competencia excepcional que responde a necesidades específicas

Las características distintivas, que permiten a Bertolaso llegar a una audiencia internacional, son las habilidades de diseño y la experiencia en productos que se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente individual. Sabemos que cada productor es único: no solo diseñamos máquinas estándar, sino sobre todo plantas personalizadas, soluciones innovadoras desarrolladas por nuestro equipo de Investigación y Desarrollo para satisfacer diversas necesidades.

## NUESTRO SERVICIO AL CLIENTE

### El embotellador es nuestro socio: su satisfacción es nuestra responsabilidad

Aquí, en Bertolaso, dedicamos una gran parte de nuestros recursos a la atención al cliente. Para nuestro servicio postventa, ponemos a disposición de los clientes un equipo de profesionales especializados equipados con herramientas de última generación. Además, nuestro servicio de consultoría dura toda la vida útil del producto.

# CUIDADO DEL PRODUCTO EN EL LLENADO

El éxito de nuestros clientes está en cada botella.

## Precisión en el Nivel de Llenado

- El nivel de llenado está ajustado por Servomotores. La baja fricción en el corto tubo de llenado ofrece un llenado muy preciso, +/- 1 mm en el 96% de las botellas y +/- 1,5 mm en el 100% de las botellas
- Este sistema adicionalmente permite modificar o ajustar el nivel de llenado, incluso con la Llenadora en operación

## Sistema RS (Retorno Separado o Independiente)

- El Tanque Recolector filtra el 100% del producto que llega desde la Botella llena
- No existe la posibilidad de que alguna gota que viene de una botella se mezcle con el producto en el tanque, sin antes haber sido filtrado

## Prevenir Pérdida de Producto

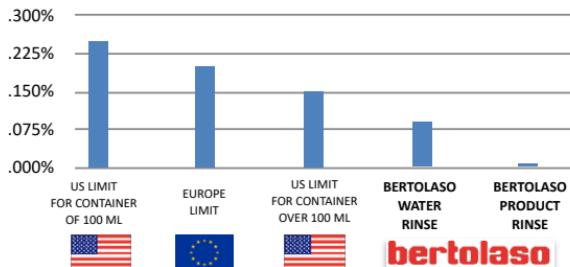
- La Llenadora está equipada con Válvulas Electroneumáticas de Llenado que operan sin la presión de las botellas (Vidrio o PET)
- Las Válvulas de Llenado (EN) son abiertas y cerradas neumáticamente de acuerdo con el tiempo de llenado de cada botella.

## Prevenir el Riesgo de Contaminación Cruzada

- El flujo del producto es directo del tanque a la botella
- El aire en la botella, al igual que la espuma o líquido en contacto con la válvula de llenado son llevados a un tanque independiente (*Sistema RS*)

## Prevenir la Pérdida de concentración alcohólica

- El Producto en el tanque está hermético, no tiene ni ventilación ni vacío
- Cada botella es sellada e isolada inmediatamente después del circuito de llenado. Incluso en periodos largos de parada
- El producto en el tanque se mantiene en una condición ambiental protegida



## FLEXIBILIDAD

### Innovación y tecnología en cada desarrollo

- Los sistemas neumáticos de Baja Presión de Válvulas Electroneumáticas de Llenado y Cilindros Elevadores permiten manejar botellas de Vidrio y PET sin problemas, e incrementar la fiabilidad de la máquina



- Estrellas de entrada y salida ajustables para botellas cilíndricas. Permite manejar diferentes botellas con las mismas estrellas



- Pinzas universales permiten adaptarse a diferentes tipos de cuellos de las botellas sin la necesidad de cambios de formato en las pinzas



- Sistema de transferencia REBBI (con paletas) permite la máxima flexibilidad de transferencia de las botellas, eliminando los tornillos sinfines de transferencia. No requiere cambio de formato entre botellas. Desde la pantalla del operador se selecciona el formato y listo!



## FLEXIBILIDAD

### Innovación y tecnología en cada desarrollo

- Cabezales de tapado con sistema de enganche rápido y sin herramientas. Permite el cambio de cabezales de tapado, sin necesidad de herramientales, para manejar los diferentes tipos de tapas.

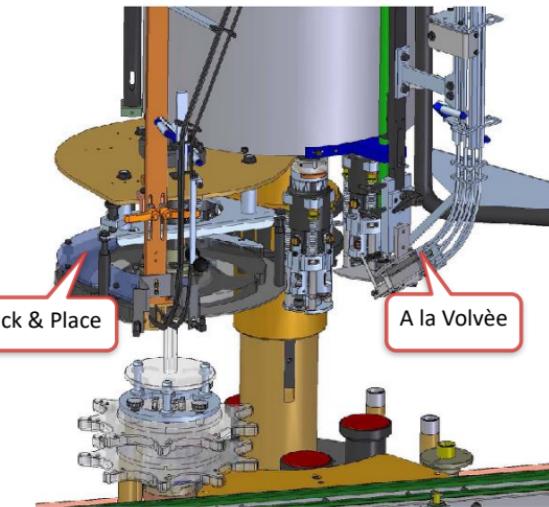


- Tapadora con alta versatilidad para el manejo de diferentes tipo de tapas en la misma torreta.

Puede trabajar con sistemas “a la volée” o sistemas “pick & place”

Permite trabajar con:

- Tapa ROPP Aluminio
- Tapa Guala
- Tapa Rosca Plástica
- Tapón Corcho (T-Cork)



## FLEXIBILIDAD

### Innovación y tecnología en cada desarrollo

- Bandeja de descarga y recolección de producto. Permite recuperar todo el producto remanente en el tanque y en las válvulas de llenado, sin la necesidad de perder producto.

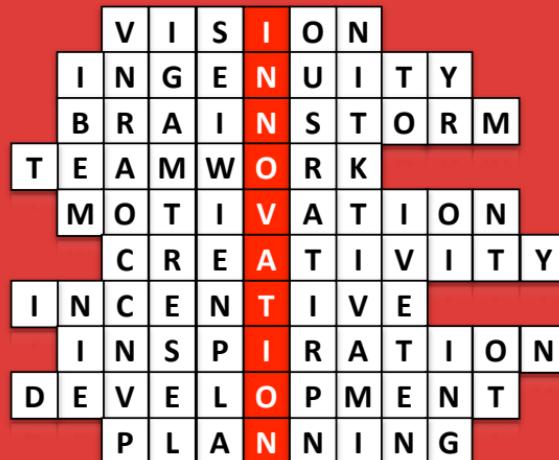
Este sistema permite conectar la llenadora con el sistema CIP (Clean In Place) haciendo recirculación de producto, enjuague y lavado externo de las válvulas.



- La Cabina Presurizada permite el cumplimiento de las normas internacionales. Los sistemas de filtrado de aire y extracción, permiten un ambiente con presión positiva, evitando la concentración de vapores alcohólicos. La escalera y plataforma, permiten un acceso fácil y seguro de los operarios a niveles altos, a los distribuidores de tapas u otros accesorios.



# bertolaso



# Servicio

01

## Asesoría

Acompañamiento técnico y comercial con base en nuestra experiencia

02

## Diseño layouts

Asesoría técnica en diseños de layouts

03

## Ajuste a medida

Soluciones adaptadas a las necesidades del proyecto

06

## Acompañamiento

Atención de solicitudes durante todo el proyecto

05

## Pruebas FAT

Aceptación de equipos en fábrica y coordinación de despachos

04

## Logística pedidos

Acompañamiento en envío de muestras y logística

07

## Implementación

Instalación, puesta en marcha, capacitación y acompañamiento

08

## Servicio técnico y Repuestos

Asistencia técnica permanente, mantenimiento y suministro de repuestos



### OMEGA Packing Inc.

#### Panamá

Av. Ricardo J. Alfaro  
Edificio Golden Point  
Piso 24 – Oficina 2401

[info@omegapacking.com](mailto:info@omegapacking.com)

#### Panamá

+507 215 85 40  
+507 6479 43 96

#### Perú

+51 943 558 260  
+51 957 634 493

#### Colombia

+57 310 839 73 72  
+57 310 830 70 59

#### México

+52 442 238 0810  
+52 442 230 0569