



KAESER
COMPRESORES
CSD 125T

☆☆ Compresor SIGMA CSD 125 T

Compresor de tornillo lubricado con secador integrado – 125 HP

Imagen del equipo:

(Solo como referencia)

Características



Capacidad volumetrica:

@ 125 PsiG

565 CFM (FAD)

@ 175 PsiG

480 CFM (FAD)

@ 217 PsiG

399 CFM (FAD)

Potencia del motor:

125 HP - TEFC

Clase de protección eléctrica:

IP 55

Tipo de aislante del motor:

ISO F

Voltaje:

460V/3 Fase/60Hz

Sistema de enfriamiento:

Agua

Conexión de descarga de aire comprimido:

2" NPT

Conexión de dren de condensados:

2 x 1/4" NPT

Conexión de tubo Conduit:

1 x 2 1/4"

Conexión para agua de enfriamiento:

1 1/4" NPT

Secador integrado:

Temperatura de punto de rocío

3° C

Consumo de potencia:

3.2 Kw

Refrigerante:

R 134^a

Dren de condensados

Eco Drain

Dimensiones: (L x A x H)

2.5m x 1.29m x 1.95m

Peso:

2147 Kg

Nivel de ruido:

73 dB(A)

☆☆ CSD – ahorro por los cuatro Costados

Estos equipos ahorran energía por cuatro razones: la primera es que el PERFIL SIGMA optimizado de los rotores, diseñado para favorecer el flujo de la corriente de aire, mejora la potencia específica hasta en un seis por ciento. La segunda es que sus motores IE3 de alta eficiencia energética (obligatorios en la UE a partir de 2015) contribuyen a reducir el consumo. En tercer lugar, el accionamiento 1:1 transmite toda la fuerza del motor al compresor sin pérdidas. Y por último, el controlador SIGMA CONTROL 2 permite gastar menos energía ya que adapta perfectamente el desempeño del equipo a la demanda real del aire.

☆☆ Fácil mantenimiento traducido en ahorro

El atractivo diseño externo de los equipos no es la única novedad – el interior también alberga mejoras que aumentan su eficiencia: Todos los componentes relevantes para reparaciones y mantenimiento son accesibles directamente desde la parte frontal. Esto permite ahorrar tiempo en los trabajos de mantenimiento, y por tanto, dinero..

☆☆ Piedras angulares de la estación de aire comprimido

Por su alta eficiencia, los compresores de tornillo de las series CSD son componentes perfectos para las estaciones industriales de aire comprimido. Su controlador, el SIGMA CONTROL 2, ofrece un gran número de canales de comunicación, lo cual permite conectar de forma sencilla y eficaz los equipos a controladores maestros, como el SIGMA AIR MANAGER de KAESER KOMPRESSOREN, así como también a otros sistemas superiores de mando..

☆☆ Sistema electrónico de termogestión (ETM)

La válvula electromotora integrada en el circuito de enfriamiento que controla la temperatura se activa mediante un sensor y es la pieza fundamental del novedoso sistema electrónico de termogestión (ETM). El nuevo controlador SIGMA CONTROL 2 tiene en cuenta la temperatura de aspiración y del compresor para impedir con seguridad la formación de condensado incluso con distintos grados de humedad. El ETM regula la temperatura del aceite de manera dinámica. Una temperatura más baja del aceite mejora notablemente la eficiencia energética. Además, el cliente puede ajustar la recuperación del calor de acuerdo a los requerimientos de su aplicación.

