

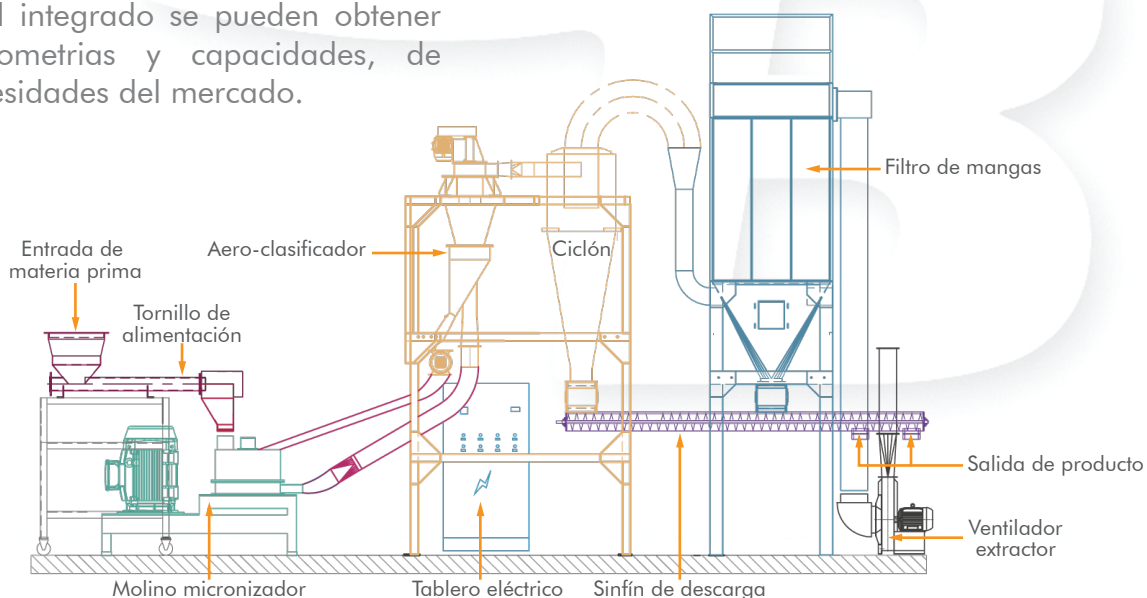


Equipo robusto, especialmente diseñado para la molienda de cereales/granos enteros, partidos y demás partículas finas con una altísima efectividad, micronizando gran cantidad de producto en harina, controlando el tamaño de las partículas y la temperatura de proceso.

Son equipos dada su alta velocidad relativa con impacto permite que las harinas a formar sean de forma esférica, siendo el único equipo en realizarlo de la mejor eficiencia y debido a su avanzado sistema de control integrado se pueden obtener diferentes granulometrias y capacidades, de acuerdo a las necesidades del mercado.

En la configuración básica es ideal para productos frágiles utilizando el principio de molienda: impacto y cizallamiento; micronizado con un rotor específica podría, por ejemplo, temperatura ambiente en el tamaño de partícula de caucho alrededor de malla 35 (0,5 mm) y de malla 80 (0,18 mm) de un proceso criogénico.

A través de su alto flujo de aire, la molienda de materiales sensibles al calor es posible. Puede ser equipado con aéro-clasificador primario y secundario. Se suministra con fuente 75 a 125 HP, según sea necesario.





Capacidad

MMB 600

MMB 800

48 >= A > 65	800 - 900 kg/h	1600 - 1800 kg/h
65 >= A > 150	700 - 800 kg/h	1400 - 1600 kg/h
150 >= A > 200	600 - 700 kg/h	1200 - 1400 kg/h
200 >= A	500 kg/h	1000 kg/h

Motor

MMB 600

MMB 800

Motor	75 - 125 HP	100 - 175 HP
Rotor	600 mm	800mm

