



ECA 5400

ALIMENTADOR ECA 5400

El sistema de envasado se inicia con la llegada de producto a la tolva del alimentador ECA 5400, donde es transferido en forma precisa y uniforme por medio de una bandeja vibradora con control de vibración, a una banda de elevación, la cual lo entrega al sistema principal de pesado del cabezal dosificador.

Este alimentador, de acuerdo a la necesidad del cliente y de acuerdo al producto a envasar, puede ir provisto de una banda sanitaria de polipropileno con paletas y aletas o bien con una banda tipo runner de poliuretano con Bordeflex.

CARACTERÍSTICAS:

- Bandeja vibradora de tolva: AISI 304 2mm espesor.
- Chasis de Banda: AISI 304 2mm de espesor.
- Sistema Vibrador: Motovibrador OLI (Italia)
- Accionamiento de banda elevadora: Moto-Reductor STM/VARVEL (Italia)
- Ejes montados en rodamientos auto centrantes blindados 2RS, en cajeras de polipropileno.
- Variadores de frecuencia DELTA (Corea) para control de vibración de motovibrador y velocidad de la banda de alimentación.
- Ficha de conexión a la máquina envasadora.
- Además todo el sistema se halla montado en un chasis realizado en caño de 30 x 70 x 3,2mm, montado sobre ruedas con sistema de freno y anti giro.
- Alimentación estándar 3 x 220 – 380 volt. 50 – 60 hz + neutro + tierra.



OPCIONALES:

- Bandeja colectora de excedentes, polvos, etc.
- Zaranda en la tolva vibradora.

