



FORMADORA DE BOLSA TB200/350/500

FORMADORA DE BOLSA TB200/350/500

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Nuestra línea de formadores verticales se compone de tres modelos, TRAC BAND 200, TRAC BAND 350, TRAC BAND 500 los cuales se pueden acoplar a distintos tipos de dosificadores: Como Volumétrico, de Tornillo o Multicabezal de Pesos Combinados.

Esta es la óptima combinación de un sistema mecánico con la versatilidad operativa del control lógico programable DELTA o ALLEN BRADLEY, mostrando todas las funciones desde un panel táctil, logrando de esta manera un sistema de envasado de ciclo variable, con la correcta puesta a punto y la máxima flexibilidad para el control de la temperatura de mordazas horizontales y verticales, muestra de paquetes producidos, etc.

Con la posibilidad de programar hasta dos descargas por ciclo.



DIMENSIONES:

| | TRAC BAND 200 | TRAC BAND 350 | TRAC BAND 500 |
|----------|---------------|---------------|---------------|
| Altura | 1750mm | 1750mm | 1750mm |
| Longitud | 1900mm | 1900mm | 1900mm |
| Ancho | 1250mm | 1450mm | 1700mm |
| Peso | 830Kg | 870Kg | 910Kg |





FORMADORA DE BOLSA TB200/350/500

LA FORMADORA DE BOLSA:

De forma automática, a partir de un rollo de film termosoldable, sella vertical y horizontalmente y llena por medio de un cabezal dosificador.

Consta de las siguientes características:

- Sistema de tracción por banda ABIX (Alemania). Garantizando una excelente tracción de lámina.
- Fococélula DATALOGIC (Italia)
- Variadores de Frecuencia DELTA (Korea)
- Control de largo mecánico por encoder.
- Centrado de lámina rápido por joystick.
- Neumática FESTO (Alemania)
- Tablero Electrónico de gran tamaño y fácil acceso.
- Hasta 30 programas diferentes.
- Mordaza horizontal montada sobre ejes nitrurados y rectificadas con movimientos sobre rodamientos lineales REXROTH (Alemania)
- Mordaza de sellado para láminas de diferente paso/espesor. Las mordazas están diseñadas de manera tal que se obtiene una temperatura homogénea por toda la superficie de sellado.
- Sistema de corte por cuchilla dentada.
- Unidad formadora del envase realizada con chapa inoxidable 304 elíptica; de fácil y rápido reemplazo con dos bulones de fijación.
- Sistema de regulación del pasaje del film que permite alterar el ángulo de entrada en el hombro formador de acuerdo con las características del film.
- Cerramiento de acrílico para protección del operador, sensor de puerta cerrada con parada de emergencia.
- Reemplazo rápido de cuchilla de corte.

MATERIALES APTOS PARA CONFECCIONAR ENVASES:

Polipropileno, laminados de polipropileno, aluminio polietileno, polipropileno.

Polietileno. En este último caso, el equipo y las mordazas corresponden a la versión por Temperatura constante y enfriado por aire.

Portabobina de centrado total y comando exterior con moto-reductor para facilitar el avance suave y preciso del film. Cuenta con sensores inductivos para activar y desactivar el motor debobinador y parar la maquina cuando la bobina de film se termina. Simple y funcional, permite la utilización de bobinas de gran tamaño hasta 600 mm. de diámetro. El diámetro interior de la bobina es de 76 mm. 3".

PRODUCCIÓN:

La cadencia de trabajo puede subir hasta 75 paquetes/minuto, según el producto, tamaño y tipo de envase.





FORMADORA DE BOLSA TB200/350/500

MEDIDAS DEL ENVASE ADMISIBLES:

| TIPO ALMOHADA | TB 200 | TB 350 | TB 500 |
|---------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Ancho | Min: 40mm Max 200mm | Min: 40mm Max 350mm | Min 40mm Max: 500mm |
| Largo | 300mm (500mm, 2 tracciones) | 500mm (800mm, 2 tracciones) | 500mm (800mm, 2 tracciones) |

ACCESORIOS OPCIONALES O PERIFÉRICOS:

- Hombros formadores adicionales.
- Sistema de inyección de gas inerte en el envase.
- Sistema para agujero para dispenser para colgar el envase.
- Sistema de fondo cuadrado para obtener envases con fondo plano.
- Agrupador de paquetes.
- Dispensador de salsas (sachet), tazos y otros productos promocionales.
- Cuchillas de pre corte, sistema programable, para confección de tiras.
- Cinta de salida de paquetes con mesón giratorio.

ENERGÍA ELÉCTRICA:

- Conexión 3x380v o 3x220v, mas neutro, mas tierra 50/60 Hz. 3,5Kw/hora.
- Cables de 6mm² de sección para fases y neutro.
- Cable de 8mm² de sección para tierra.
- Con llave térmica de 40 Amp. (no disyuntor diferencial).

NEUMÁTICA:

Consumo estimado del equipo 65 l/min a una presión de 6 Bar. Llegada a la maquina con un tubo neumático Ø10 mm.

